



DANOBAT

CP

HORIZONTAL SAWING SOLUTIONS

SOLUCIONES DE CORTE HORIZONTAL



CP RANGE / GAMA CP



Robustness & Accuracy

DANOBAT CP Horizontal cutting bandsaws are notable for their robustness and accuracy, with the aim of guarantee the productivity and cutting quality you need.

Columns and sawhead are filled in with concrete polymere and fabricated in a unique piece, avoiding any vibration during the cut.

Material fastening is done by both sides of blade, guiding arm is adjusted automatically to the material width and it is bloqued hydraulically during the cut.

This range is composed of automatic and semiautomatic models till 1300 mm capacity.

Robustez y Precisión

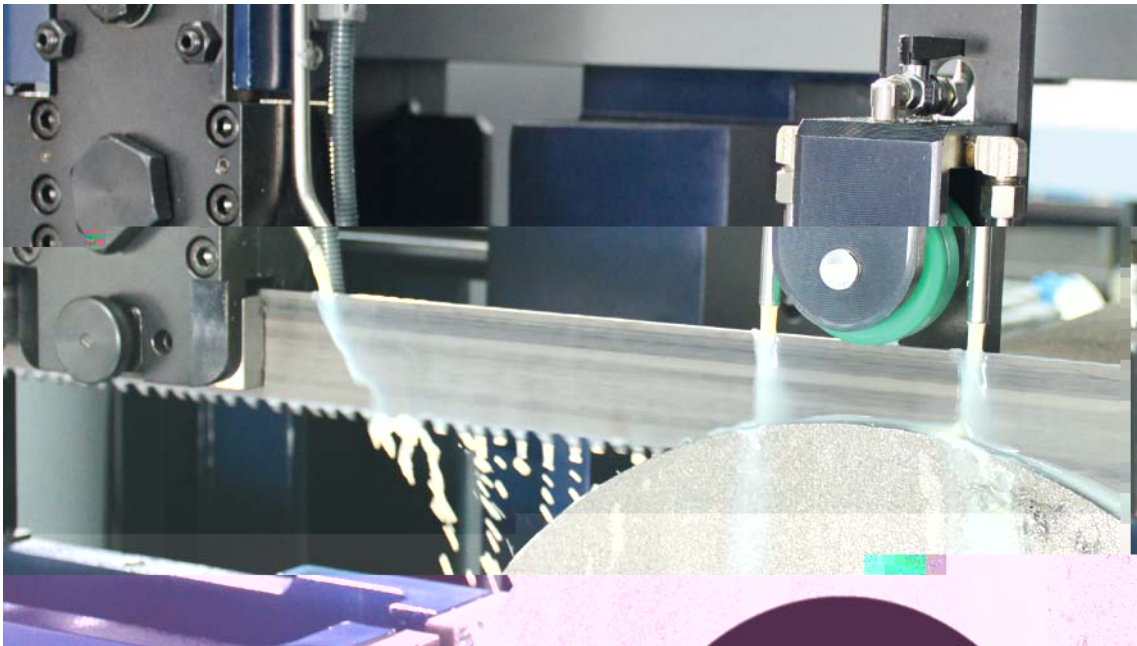
Las sierras de corte horizontal, bajo el nombre de DANOBAT "CP", se caracterizan por su robustez y precisión, con el objetivo de garantizar la productividad y calidad de corte que necesitas.

Las columnas y el cabezal rellenos de hormigón polímero y fabricados en una sola pieza evitan cualquier vibración durante el corte.

El amarre del material se realiza a ambos lados de la cinta, el guiado se ajusta automáticamente al ancho del material y el brazo móvil se bloquea hidráulicamente durante el corte.

La gama se compone de modelos automáticos y semiautomáticos hasta 1300mm de capacidad.

OPCIONALES / OPTIONS



All CP DANOBAT machines have the following configuration:

- Hydraulic blade tensioning.
- Automatic swarf conveyor.
- Motorized cleaning brush for blade.
- Coolant.
- Laser fast approach for automatic CP machines.
- Safety laser for semiautomatic CP machines.
- Downfeed speed control via encoder.
- CNC length parameters programming for automatic CP machines.

Todas las sierras DANOBAT CP comparten la siguiente configuración:

- Tensado hidráulico.
- Extractor de viruta automático.
- Cepillo motorizado para limpieza de cinta.
- Refrigeración.
- Aproximación rápida laser para las CP automáticas.
- Laser de seguridad para las CP semiautomáticas.
- Visualización de avance mediante encoder.
- CNC programador de longitudes para las CP automáticas.

Follo ing fea re can be added o he machine in order o per onáli e i o o, r need :

Lo ig jen e opcionale p ueden a d dar e a per onalí ar , m q uina:

	Automatic models Modelos automáticos			Semiatomatic models Modelos semiautomáticos			
	CP 650A	CP 800A	CP 11.11A	CP 650	CP 800	CP 11.11	CP 13.13
An i bra or arm L ne a an i bra oria	•	•		•	•		
C ing de ec ion con rol Cór rol de íaci n de cor e	•	•	•	•	•	•	•
Shado ligh for blade L mpara de po icionado				•	•	•	•
iCS	•	•	•	•	•	•	•
A oma ic rim c. Topè O o De p n e A om ico	•	•	•				

CP RANGE / GAMA CP



		CP 650A / CP 650	CP 800A / CP 800	CP 11.11A / CP 11.11	CP 13.13
Round Redondo	mm inch	650 26"	800 32"	1100 43"	1300 51"
Square Cuadrado	mm inch	650 x 650 26" x 26"	800 x 800 32" x 32"	1100 x 1100 43" x 43"	1300 x 1300 51" x 51"
Blade dimension Dimensione de la cina	mm inch	8015 x 67 x 1,6 26' 3" x 2 - 5/8" x 0.063"	8700 x 67 x 1,6 28' 6" x 2 - 5/8" x 0.063"	11100 x 67 x 1,6 36' 5" x 2 - 5/8" x 0.063"	12530 x 80 x 1,6 41' 1.3" x 3 - 1/8" x 0.063"
Blade speed Velocidad de la cina	m/min fpm	10 - 95 33 - 310	14 - 110 46 - 360	11 - 85 37 - 280	11 - 85 37 - 280
Main motor power Potencia motor principal	kW hp	7,5 10	11 15	11 15	15 20
Weight	kg lbs	6700 / 5660 14800 / 12500	9200 / 7100 20300 / 15700	13780 / 10800 30400 / 23800	13500 29800

HIGHLIGHTS / CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

SAW DRIVING / ACCIONAMIENTO

All CP machine models include a high performance gearbox specially sized for great loads at low revolutions. The powerful saw drive motor and gear box provide the best torque and power for a wide range of materials.

The CP bandsaw range is flexible enough to allow higher or lower blade speed depending on the material to cut.

Todas las sierras de la gama CP incluyen un motoreductor de alto rendimiento, especialmente dimensionado para soportar grandes cargas de trabajo a bajas revoluciones. El motoreductor consigue la mejor relación par/potencia para una amplia variedad de materiales.

La flexibilidad de la gama CP permite mayor o menor motorización y velocidad de cinta en función del tipo de material a cortar.

FEEDING VICE / CARRO DE ALIMENTACIÓN

Feeding vice in the CP 800A and CP 11.11A models, is designed with the aim of making the loading of the material easier and improves the positioning accuracy. The weight of the pieces in these diameters is already high, that's why we take care of workers safety while we speed up the manipulation of the pieces to cut. Mobile vice is provided of steel plates, grooved and tempered with the aim of avoiding premature wearing when feeding the material, as well as offering a secure and efficient fastening. Fix vice is tilting in order to help in the material feeding.

El carro de alimentación de la CP 800A y la CP 11.11A está diseñado de manera que facilita la carga del material y mejora la tolerancia de posicionado. En estos diámetros el peso es importante, por ello cuidamos la seguridad y agilizamos la manipulación de las piezas a cortar. La mordaza móvil del carro está dotada de uñas de acero templadas y estriadas con el fin de evitar desgastes prematuros al alimentar el material, así como ofrecer un amarre más seguro y eficaz. La mordaza fija es escamoteable, por lo que ayuda en la alimentación del material.

GUIDING ARM / BRAZO DE GUIADO

The guiding arm is driven together with the mobile clamp by means of a rule, so the adjustment of the mobile arm to the piece width is completely automatic. In the CP 13.13 model, the guiding arm is independent to the mobile clamp and it is driven by a hydraulic cylinder, the arm has a sensor to detect the position in order to be as close as possible to the cutting line, so the guiding arm is automatically adjusted to the piece width. During the cut process, the mobile arm is blocked by hydraulic pistons in order to assure the cutting quality.

El robusto brazo guía de cinta se mueve junto a la mordaza móvil unidas mediante una regla, por lo que el brazo se ajusta automáticamente al ancho de pieza a cortar. En el caso de la CP 13.13, el brazo guía de cinta es independiente de la mordaza móvil y se mueve gracias a un cilindro hidráulico. El brazo tiene un sensor para detectar su posición y estar lo más cerca posible al punto de corte, y al igual que en el resto de modelos el brazo se ajusta automáticamente al ancho de pieza a cortar. Durante el proceso de corte el brazo móvil se encuentra bloqueado en la guía mediante pistones hidráulicos asegurando la calidad del corte.

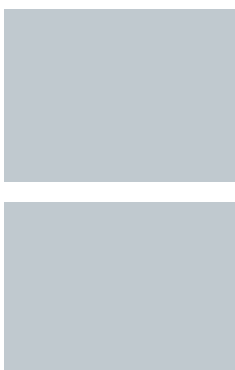
FASTENING CLAMPS / MORDAZAS DE AMARRE

Material fastening is carried by both sides of blade, avoiding burrs, as material remains totally fastened until the cut ends. It is not necessary any manual adjusting to the material width: its stroke is automatic. Mobile vice of the saw is provided of steel plates, grooved and tempered with the aim of avoiding premature wearing when feeding the material, as well as offering a secure and efficient fastening. Fix vice is tilting in all models in order to help in the material feeding.

El amarre del material a cortar se realiza por ambos lados de la cinta evitando rebabas, debido a que el material permanece totalmente amarrado hasta que termina el corte. No es necesario ningún ajuste de las mordazas al ancho de material: todo su curso es automático. Las mordaza móvil, al igual que la del carro de alimentación, está dotada de uñas de acero templadas y estriadas con el fin de evitar desgastes prematuros al alimentar el material, así como ofrecer un amarre más seguro y eficaz. La mordaza fija de la sierra es escamoteable en todos los modelos, por lo que ayuda en la alimentación del material.

OTHER SAWING AND DRILLING SOLUTIONS: OTRAS SOLUCIONES DE CORTE Y TALADRADO:

- ▶ Vertical band a
Corte vertical
- ▶ Mi re band a
Corte angular
- ▶ Drilling unit
Unidad de taladrado
- ▶ 3D plan machining
Corte por plan 3D



MORE INFORMATION ABOUT DANOBAT
SAWING AND DRILLING SOLUTIONS AT
MAS INFORMACIÓN SOBRE SOLUCIONES
DE CORTE Y TALADRADO EN

www.danobatgroup.com

Si su móvil tiene lector de código QR puede acceder directamente a www.danobatgroup.com

©DANOBAT 2012
This document is not a contract. DANOBAT reserves the right of making changes to all models without prior notice. The illustrations in this catalogue remain property of DANOBAT.
Este documento no constituye un contrato. DANOBAT se reserva el derecho a efectuar cambios en todos sus modelos sin notificación previa. Las ilustraciones que aparecen en este catálogo son propiedad de DANOBAT.

DANOBATGROUP

DANOBAT
Arriaga kalea, 21
E-20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa) Spain

Tel.: + 34 943 74 81 50
Fax: + 34 943 74 81 82
salesaws@danobat.com
www.danobatgroup.com

