



## VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediul social: Bucuresti, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55, bloc 17, sc. F, etaj 4, ap. 230, CP 061079  
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654  
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37  
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341  
E-mail: [office@vigra.ro](mailto:office@vigra.ro); [www.vigra.ro](http://www.vigra.ro)



# OFERTA SPECIALA 2018

Avem placerea sa va transmitem oferta noastra pentru ferastrau **PEGAS-GONDA - Cehia:**  
**PEGAS 220x250 GH-R**



Ferastrau gravitacional cu panza banda cu operare manuala. Avansul de taiere este gravitacional si se regleaza cu ajutorul unui cilindru hidraulic.

Masina este destinata pentru taieri verticale si inclinate cu reglarea continua a unghiului de taiere intre 0° to 60° la dreapta. Schimbarea unghiului de taiere se face cu un levier cu strangere rapida. Acest model e folosit pentru productia de unicate si pentru serii mici si avand in vedere constructia sa solida este capabil sa taie o gama larga de materiale inclusiv oteluri inoxidabile si oteluri de scule, profile si materiale pline.

**Constructie:** Ferastraul are o constructie solida pentru a putea fi folosita in conditii grele de lucru si cu o mare productivitate. De aceea toate sunt principale sunt din fonta turnata, ceea ce confera soliditate si amortizeaza vibratiile. Bratul de taiere, menghina si masa rotativa sunt din fonta turnata.

- Bratul este inclinat cu 25°, ceea ce duce la cresterea duratei de functionare a benzii. Bratul este plasat in lagaruire ajustabila.
- Dupa terminarea cursei de taiere bratul ajunge in pozitia limita inferioara si se actioneaza un microintreruptor care da comanda de oprire a masinii. Bratul se ridica manual la pozitia superioara.
- Bacurile menghinei permit o strangere sigura. Menghina este fixata intr-un canal coada de randunica si este echipata cu strangere rapida.
- Ghidarea lamei se face cu ghidaje din carburi metalice. Tensionarea benzii se face manual, mecanic si tensionarea este controlata automat.
- Actionarea masinii este facuta cu o cutie de viteze cu angrenaje melcate la care nu e necesara complectarea cu ulei. Motorul de actionare este trifazat cu doua infasurari si are doua turatii de lucru. Motorul are protectie termica de suprasarcina.
- Sistemul de racire cu emulsie cu distributie pe ghidajele benzii.
- Batiul are un container de colectare a spanului.
- Indicator de intindere a benzii si de atentionare cand aparatoarea este deschisa.
- Curent de comanda de joasa tensiune 24 V.

**Echiparea masinii de baza:** panza banda, set de scule, manual de instructiuni.

**Ciclul de lucru:** operare integral manuala, menghina manuala cu strangere rapida, avans de taiere este gravitacional si se regleaza cu ajutorul unei valve restrictoare. Operatorul regleaza viteza de taiere. Dupa terminarea taierii masina se opreste automat si bratul este ridicat manual de catre operator.












# VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediul social: Bucuresti, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55, bloc 17, sc. F, etaj 4, ap. 230, CP 061079  
 Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654  
 Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37  
 Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341  
 E-mail: [office@vigra.ro](mailto:office@vigra.ro); [www.vigra.ro](http://www.vigra.ro)



Avansul materialului se face manual. Prin rotirea manuala si blocarea bratului se pot face taieri in unghi, inclinate.

Capacitati de taiere					
		 0°	 45°	 60°	
	D [mm]	220	160	90	x
	D [mm]	120*	85*	55*	x
	axb [mm]	230x190	160x90	90x90	230x120
	axb [mm]	230x190	140x190	80x160	230x120

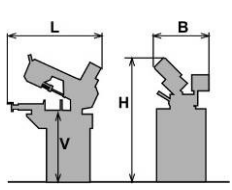
\*valori recomandate

Cea mai scurta taietura	mm	3
Cel mai mic diametru	mm	5
Cel mai mic rest de material la o taiere	mm	30

Caracteristici tehnice		
Puterea motorului de actionare principala	kW	0,75/1,1
Puterea motorului pompei instalatiei de racire	kW	0,05
Puterea totala	kW	1,54
Viteza de taiere	m/min	30/65
Dimensiuni panza banda	mm	2450x27x0,9
Alimentarea electrica		3x400V, 50 Hz, TN-S

Control		
Avansul de taiere	gravitacional cu posibilitatea reglarii cu cilindru hidraulic	
Avansul materialului	manual	
Strangerea materialului	menghina manua cu strangere rapida	
Tensionarea panzei banda	manuala	
Curatarea panzei banda	-	
Instalatie de racire	Debit	Capacitate rezervor
	16,0 litri/min	12,0 litri

Dimensiunile si greutatea masinii					
Lungime	Latime	Inaltime max	Inaltime min	Inaltimea mesei de taiere	Greutate
[L]	[B]	[H max]	[H min]	[V]	(kg)
1200	650	1550	1800	925	270



**Pretul masinii PEGAS 220x250 GH-R**

**2.314,00 EUR**

**Conditii de pret:** nu includ TVA și se calculează în LEI la cursul BNR din ziua facturării.

**Garanție:** 12 luni de la data livrării. Sculele, consumabilele și piesele de uzură nu fac obiectul garanției.

**Service:** în garanție și post garanție.

**Transport, instalare, punere in functiune si instruire personal:** incluse in pret.

**Oferta valabila până la 30/06/2018**