



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediu social: Bucuresti, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55, bloc 17, sc. F, etaj 4, ap. 230, CP 061079
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
E-mail: office@vigra.ro; www.vigra.ro



OFERTA SPECIALA 2018

Avem placerea sa va transmitem oferta noastra pentru ferastrau **PEGAS-GONDA - Cehia:**

230x280 GH-LR



Fierastrau gravitacional. Avansul de taiere se face datorita greutatii bratului de taiere, viteza de avans se regleaza cu ajutorul unui cilindru hidraulic.

Masina este destinata taierilor verticale drepte si inclinate la unghiuri reglabile continuu de la 0° la 60° la dreapta si de la 0° la 45° la stanga. Modificarea unghiului se face rapid folosind un maner de blocare.

Masina este destinata productiei de unicate si serie mica. Datorita constructiei solide masina este capabila sa taie o gama larga de materiale, inclusiv oteluri inoxidabile si oteluri de scule, profile sau materiale pline.

Constructie: fierastraul are o constructie solida. Masina este proiectata pentru a corespunde conditiilor de lucru grele. De aceea toate partile mobile cum ar fi bratul de taiere, menghina si masa masinii, sunt din fonta turnata, fapt ce confera o mare rigiditate si o buna amortizare a vibratiilor.

- Bratul de taiere este inclinat cu 25°, fapt care duce la cresterea duratei de viata a panzei banda. Bratul de taiere este cu lagaruire reglabila.
- Cursa de lucru a bratului de taiere este controlata de catre o cama si microintreruptoare. Dupa ce bratul de taiere atinge pozitia limita inferioara acesta se opreste automat. Ridicarea bratului de taiere se face manual.
- Menghina este din fonta turnata si asigura o strangere sigura. Menghina este cu actionare manuala si este ghidata intr-un canal coada de randunica reglabil.
- Masa rotativa ofera un spatiu mare pentru sprijinul materialului si pentru strangere perfecta.
- Schimbarea unghiurilor de taiere se face cu o rigla gradata si fixarea se face cu un levier cu prindere rapida.
- Ghidarea panzei banda se face cu placute din carburi metalice.
- Panza banda se tensioneaza manual si reglarea tensiunii este automata.
- Masina este prevazuta cu o perie pentru o perfecta curatare si functionare a panzei banda.
- Actionarea masinii se face cu motor trifazat cu doua infasurari si doua viteze de lucru si o cutie de viteze melcata la care nu este necesara complectarea cu ulei de ungere. Motorul de actionare este prevazut cu termo protectie la suprasarcina.
- Sistemul de racire distribuie lichidul de racire pe ghidajele panzei banda.
- In batiul masinii se afla un container pentru colectarea spanului.



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediu social: Bucuresti, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55, bloc 17, sc. F, etaj 4, ap. 230, CP 061079
 Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
 Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
 Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
 E-mail: office@vigra.ro; www.vigra.ro



- Masina este prevazuta cu indicatoare pentru intinderea panzei banda si pentru atentionare in cazul in care aparatoarea panzei banda este deschisa.
- Comanda masinii se face cu curent de joasa tensiune de 24 V

Echiparea masinii de baza: panza banda, opritor reglabil, manual de instructiuni.

Ciclul de lucru: materialul se prinde manual in menghina cu actionare rapida, masina taie cu avans de taiere care se regleaza cu ajutorul unei valve restrictor. Operatorul regleaza avansul de taiere.

Dupa terminarea operatiei de taiere masina se opreste automat si operatorul ridica manual bratul de taiere in pozitia superioara initiala de start. Avansul materialului se face manual.

Capacitati de debitare:						
		0°	45°	60°	45°	
	D [mm]	230	195	125	185	X
	D [mm]	150*	110*	80*	110*	X
	axb [mm]	280x180	180x170	120x100	180x120	280x125
	axb [mm]	260x230	170x190	110x90	125x230	280x125

*valori recomandate

Alte caracteristici de taiere

Cea mai mica lungime de taiere	mm	14
Cel mai mic diametru de material	mm	10
Cel mai mic rest de material la o taiere	mm	14

Caracteristici tehnice		
Puterea actionarii principale a panzei banda	kW	1,4/2,0 kW
Puterea pompei de racire	kW	0,045
Puterea totala	kW	1,64
Viteza de taiere	m/min	35/70
Dimensiunile panzei banda	mm	2720x27x0,9
Alimentarea electrica		400 V, 50 Hz

Control		
Avansul de taiere	Se face prin greutatea proprie a bratului de taiere, avansul de taiere se regleaza cu ajutorul unei valve si a unui cilindru hidraulic	
Avansul materialului	Manual	
Strangerea materialului	Manual	
Tensionarea panzei banda	Manual	
Curatarea panzei banda	Perie de curatare neantrenata	
Racirea	debit [litri/min]	Volumul rezervorului [litri]
	5,0	

Dimensiuni si greutatea masinii							
Lungime	Latime minima	Latime maxima	Inaltime maxima	Inaltime minima	Inaltimea mesei	Greutate	
[L]	[B]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)	
1650	885	885	1860	1350	795	280	

Pretul masinii 230x280 GH-LR

2.516,00 EUR

CUI RO15143726, Nr. Inreg. J40/749/22.01.2003, Banca "Transilvania Suc. Militari Bucuresti"
 IBAN: RO24BTRL04601202G41519XX



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediu social: Bucuresti, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55, bloc 17, sc. F, etaj 4, ap. 230, CP 061079
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
E-mail: office@vigra.ro ; www.vigra.ro



Conditii de pret: nu includ TVA și se calculează în LEI la cursul BNR din ziua facturării.

Garanție: 12 luni de la data livrării. Sculele, consumabilele și piesele de uzură nu fac obiectul garanției.

Service: în garanție și post garanție.

Transport, instalare, punere în funcțiune și instruire personal: incluse în pret.

Oferta valabilă până la 30/06/2018